



Entwicklungs- und Prüflabor
Holztechnologie GmbH
Zellescher Weg 24 · D-01217 Dresden
www.eph-dresden.de



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-PL-11054-01-00
D-ZE-11054-01-00

Laboratorio d'esame accreditato della Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH
(DAkkS) ai sensi della norma DIN EN ISO/IEC 17025

CERTIFICATO D'ESAME

CT-14-01-27-03

Prodotto: Tavola di compensato
Spessore: 95 mm
Colla: Prefere 4546
Induritore: Prefere 5093
Rapporto di miscelazione: 100 : 50
Data di produzione: 26.06.2013

Ditta: Dynea AS,
P.O. Box 160
Svelleveien 33
2001 Lillestrøm - Norway

Ordine: Determinazione dell'emissione di formaldeide delle tavole di compensato conformemente alla normativa prEN 16351:2011-12 „Costruzioni in legno — Tavole di compensato — Requisiti“

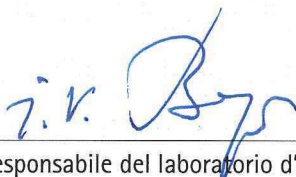
Metodo di controllo: Metodo a camera di prova DIN EN 717-1
Analisi chimica formaldeide: processo con acetilacetone

Relazione di controllo: Relazione di controllo 2513316 del 13.08.2013

Esito del controllo
L'emissione di formaldeide della variante di tavola in legno compensato corrisponde a 0,03 ppm (432 h).
Il campione di tavola di compensato, dal punto di vista dell'emissione di formaldeide, soddisfa i requisiti della norma prEN 16351:2011-12 „Costruzioni in legno — Tavola di compensato — Requisiti“ appendice A; tabella A1 ed è da classificarsi nella classe di formaldeide E 1.

Dresda, 27 gennaio 2014




Responsabile del laboratorio d'esame


Incaricato responsabile