

Ce certificat atteste que le processus de la production et/ou du commerce de

**Bois rond – Bois de sciage – Sous-produits de la
transformation du bois – Bois de construction collé –
Combustibles bois – Palettes**

fabriqués et/ou commercialisés par

Hasslacher Holding GmbH

AT-9751 Sachsenburg, Feistritz 1

a été soumis à un examen initial aux lieux cités dans la présente annexe à ce certificat, est contrôlé en permanence et respecte les exigences du corpus de règles



Chain of Custody

PEFC ST 2002:2020 Chain of Custody of Forest Based Products – Requirements

PEFC AT ST 2002:2020 Produktkettennachweis von Holzprodukten – Anforderungen

PEFC ST 2001:2020 PEFC Trademarks Rules – Requirements

PEFC AT ST 2001:2020 Richtlinie für die Verwendung der PEFC-Warenzeichen – Anforderungen

dans leur version en vigueur respective (voir www.pefc.org), aussi longtemps que les conditions sont remplies.

Des informations détaillées sur l'étendue de la certification peuvent être trouvées dans l'annexe à ce certificat.

Numéro du certificat: HFA-PEFC-COC-0209 (multi-site)

Date d'émission initiale: 21.06.2001

Date d'émission: 15.02.2023

Valable jusqu'au: 30.06.2025



DI (FH) Martin Wolfsbauer
Signataire habilité



Dr. Manfred Brandstätter
Directeur de l'organisme de certification

L'annexe au certificat HFA-PEFC-COC-0209

Date de délivrance: 15.02.2023

Domaine d'application de la certification multi-sites:

Groupe de produits PEFC		Défini par le nom	Chaîn de contrôle
010100	Sawlogs and veneer logs	Rundholz	Méthode de séparation physique Méthode de crédit
010300	Chips and particles	Hackgut	Méthode de séparation physique Méthode de crédit
010300	Chips and particles	Sägespäne	Méthode de séparation physique Méthode de crédit
010300	Chips and particles	Hobelspäne	Méthode de séparation physique Méthode de crédit
020100	Fuelwood	Rinde	Méthode de séparation physique Méthode de crédit
020100	Fuelwood	Waldhackgut	Méthode de séparation physique Méthode de crédit
020300	Pellets and brickets	Pellets	Méthode de séparation physique Méthode de crédit
030100	Sawnwood	Schnittholz	Méthode de séparation physique Méthode de crédit
030107	Other sawnwood	Hobelware	Méthode de séparation physique Méthode de crédit
040100	Cross Laminated Timber (CLT)	Brettsperrholz	Méthode de séparation physique Méthode de crédit
040200	Finger Jointed Lumber	Keilgezinktes Vollholz	Méthode de séparation physique Méthode de crédit
040300	Glue Laminated Products (Glulam)	Brettschichtholz	Méthode de séparation physique Méthode de crédit
040300	Glue Laminated Products (Glulam)	Balkenschichtholz	Méthode de séparation physique Méthode de crédit
060103	Pallets	Paletten	Méthode de séparation physique Méthode de crédit

Les sites de la certification multisite:

Site		Chaîn de contrôle
HASSLACHER Holding GmbH (Bureau central)	Feistritz 1 9751-Sachsenburg Autriche	---
HASSLACHER DRAULAND Holzindustrie GmbH	Feistritz 1 9751-Sachsenburg Autriche	Méthode de crédit
HASSLACHER PREDING Holzindustrie GmbH	Wohlsdorfer Straße 1 8504-Preding Autriche	Méthode de crédit
NORITEC Holzindustrie GmbH	Feistritz 1 9751-Sachsenburg Autriche	Méthode de crédit
NORITEC Holzindustrie GmbH (Site)	Latzendorf 100 9832-Stall Autriche	---
HASSLACHER Holzbausysteme GmbH	Kühweg 35 9620-Hermagor Autriche	Méthode de crédit
NORICA TIMBER Vertrieb GmbH	Feistritz 1 9751-Sachsenburg Autriche	Méthode de séparation physique
HASSLACHER Building Solutions GmbH	Feistritz 1 9751-Sachsenburg Autriche	Méthode de séparation physique