

Este certificado confirma que el proceso para la producción o el comercio de

**Madera en rollo – Madera aserrada – Productos
aserrados secundarios – Madera encolada para estructuras –
Combustibles de madera – Paletas de madera**

fabricadas o comercializadas por

Hasslacher Holding GmbH

AT-9751 Sachsenburg, Feistritz 1

en los establecimientos citados en el anexo actual a este certificado se ha sometido a una primera inspección, se someterá a controles rutinarios y observa las exigencias de las normas



Chain of Custody

PEFC ST 2002:2020 Chain of Custody of Forest Based Products – Requirements

PEFC AT ST 2002:2020 Produktkettennachweis von Holzprodukten – Anforderungen

PEFC ST 2001:2020 PEFC Trademarks Rules – Requirements

PEFC AT ST 2001:2020 Richtlinie für die Verwendung der PEFC-Warenzeichen – Anforderungen

en la respectiva versión en vigor (ver www.pefc.org), mientras se cumplan los requisitos.

Para información más detallada sobre el alcance del certificado, consulte el anexo a este certificado.

Número de certificado: HFA-PEFC-COC-0209 (multisitios)

Fecha de la primera expedición: 21.06.2001

Fecha de expedición: 15.02.2023

Válido hasta: 30.06.2025



DI (FH) Martin Wolfsbauer

Autorizado para firmar



Dr. Manfred Brandstätter

Director de la autoridad de certificación

Apéndice al certificado HFA-PEFC-COC-0209

Fecha de la emisión: 15.02.2023

Ámbito de aplicación de la multiple-sitio-certificación:

Grupe de produits PEFC		Défini par le nom	Chaîn de contrôle
010100	Sawlogs and veneer logs	Rundholz	Método de separación física Método de crédito
010300	Chips and particles	Hackgut	Método de separación física Método de crédito
010300	Chips and particles	Sägespäne	Método de separación física Método de crédito
010300	Chips and particles	Hobelspäne	Método de separación física Método de crédito
020100	Fuelwood	Rinde	Método de separación física Método de crédito
020100	Fuelwood	Waldhackgut	Método de separación física Método de crédito
020300	Pellets and brickets	Pellets	Método de separación física Método de crédito
030100	Sawnwood	Schnittholz	Método de separación física Método de crédito
030107	Other sawnwood	Hobelware	Método de separación física Método de crédito
040100	Cross Laminated Timber (CLT)	Brettsperrholz	Método de separación física Método de crédito
040200	Finger Jointed Lumber	Keilgezinktes Vollholz	Método de separación física Método de crédito
040300	Glue Laminated Products (Glulam)	Brettschichtholz	Método de separación física Método de crédito
040300	Glue Laminated Products (Glulam)	Balkenschichtholz	Método de separación física Método de crédito
060103	Pallets	Paletten	Método de separación física Método de crédito

Lugares de la multiple-sitio-certificación:

Sito		Chaîn de contrôle
HASSLACHER Holding GmbH (Oficina central)	Feistritz 1 9751-Sachsenburg Austria	---
HASSLACHER DRAULAND Holzindustrie GmbH	Feistritz 1 9751-Sachsenburg Austria	Método de crédito
HASSLACHER PREDING Holzindustrie GmbH	Wohlsdorfer Straße 1 8504-Preding Austria	Método de crédito
NORITEC Holzindustrie GmbH	Feistritz 1 9751-Sachsenburg Austria	Método de crédito
NORITEC Holzindustrie GmbH (Instalaciones)	Latzendorf 100 9832-Stall Austria	---
HASSLACHER Holzbausysteme GmbH	Kühweg 35 9620-Hermagor Austria	Método de crédito
NORICA TIMBER Vertrieb GmbH	Feistritz 1 9751-Sachsenburg Austria	Método de separación física
HASSLACHER Building Solutions GmbH	Feistritz 1 9751-Sachsenburg Austria	Método de separación física